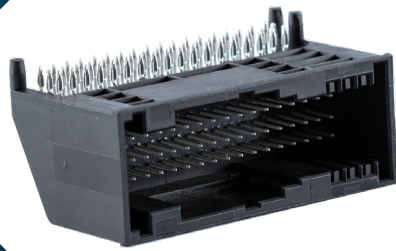
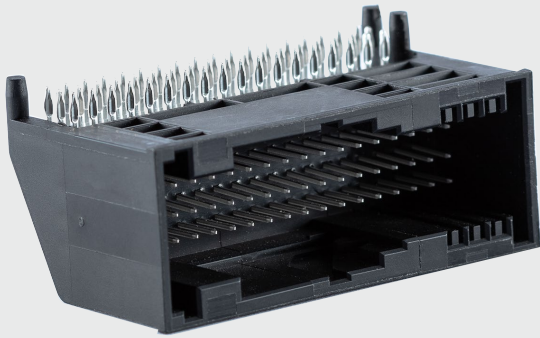


C260

Steckervermessung





Die Produktion von Steckverbindern unterliegt strengsten Anforderungen an die Geometrie, insbesondere jene der Kontaktstifte. Daher ist es notwendig die Stecker beidseitig in der Linie einer 100 % Kontrolle zu unterziehen. Das System imess C260 erledigt diese Aufgabe durch den Einsatz des Keyence Laser-Profilesensor LJ-V7060 rückverfolgbar und messmittelfähig.

Merkmale

Prüfmerkmale

Taumelkreis (Top of pin)

Ebenheit der Kontakte

Länge der Kontakte

weitere Merkmale auf Anfrage

Das Messmodul C260 besteht aus dem Keyence Laser-Profilesensor und der imess Software und wird in die Produktionslinie integriert. Der Stecker wird mit einer Geschwindigkeit von bis zu 40 mm pro Sekunde gescannt. Die gesammelten Daten werden von der imess Software im Hinblick auf die aufgeführten Prüfmerkmale ausgewertet und grafisch aufbereitet. Dem Bediener wird mit Hilfe einer einfachen Darstellung und deutlichen IO/NIO-Kennzeichnung eine mögliche Toleranzüberschreitung signalisiert.

Genauigkeit

Bei einer Taumelkreistoleranz von $\geq 0,3$ mm und einer Kontaktlängentoleranz von $\pm 0,1$ mm prüft imess C260 mit einem Fähigkeitsindex $c_g > 1,33$ messmittelfähig. Daraus ergibt sich eine Systemgenauigkeit für die Taumelkreisprüfung von 0,03 mm und für die Längenprüfung von $\pm 0,01$ mm.

Datenblatt Keyence Laser-Profilesensor LJ-V7060

Referenzabstand	60 mm
Gewicht	450 gr
Laserklasse	2M
Messbereich Z-Achse (Höhe)	± 8 mm
Messbereich X-Achse (Breite)	
Mindestabstand	13,5 mm
Referenzabstand	15 mm
Maximaler Abstand	15 mm



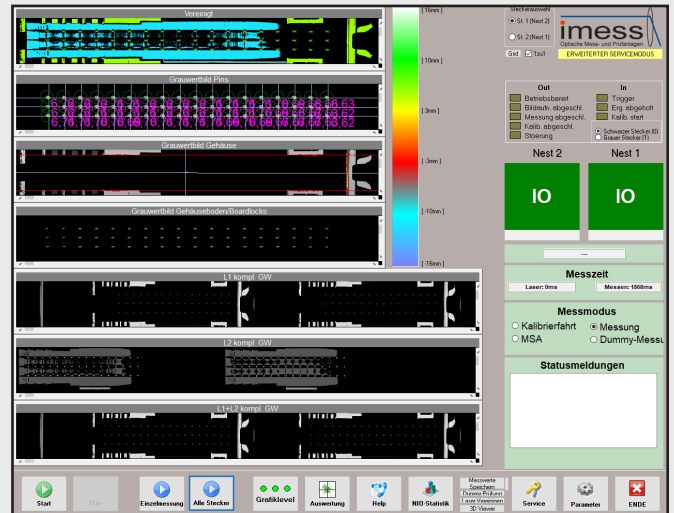
Keyence LJ-V7060

messmittelfähig

Mit einer Genauigkeit um Faktor 10 besser als die Produkttoleranz, ist die imess Steckervermessung C260 das fähige Messmittel für den zertifizierten Betrieb. Als Nachweis dient das zertifizierte Kalibriernormal.

rückverfolgbar

Alle Messwerte werden im System hinterlegt und können der einzelnen Charge bis hin zum einzelnen Stecker exakt zugeordnet werden, sodass die Qualität einwandfrei nachgewiesen werden kann. Die Ergebnisse werden lückenlos dokumentiert und im Excel-kompatiblen Format abgespeichert.



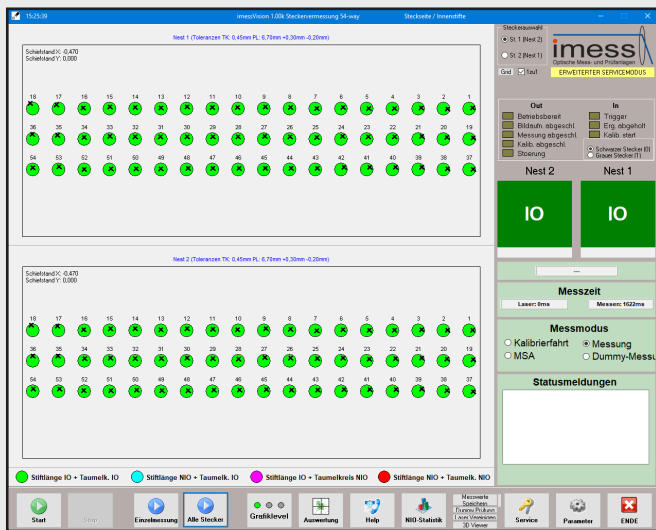
Oberfläche der Messsoftware (Expertenansicht)

bedienerunabhängig

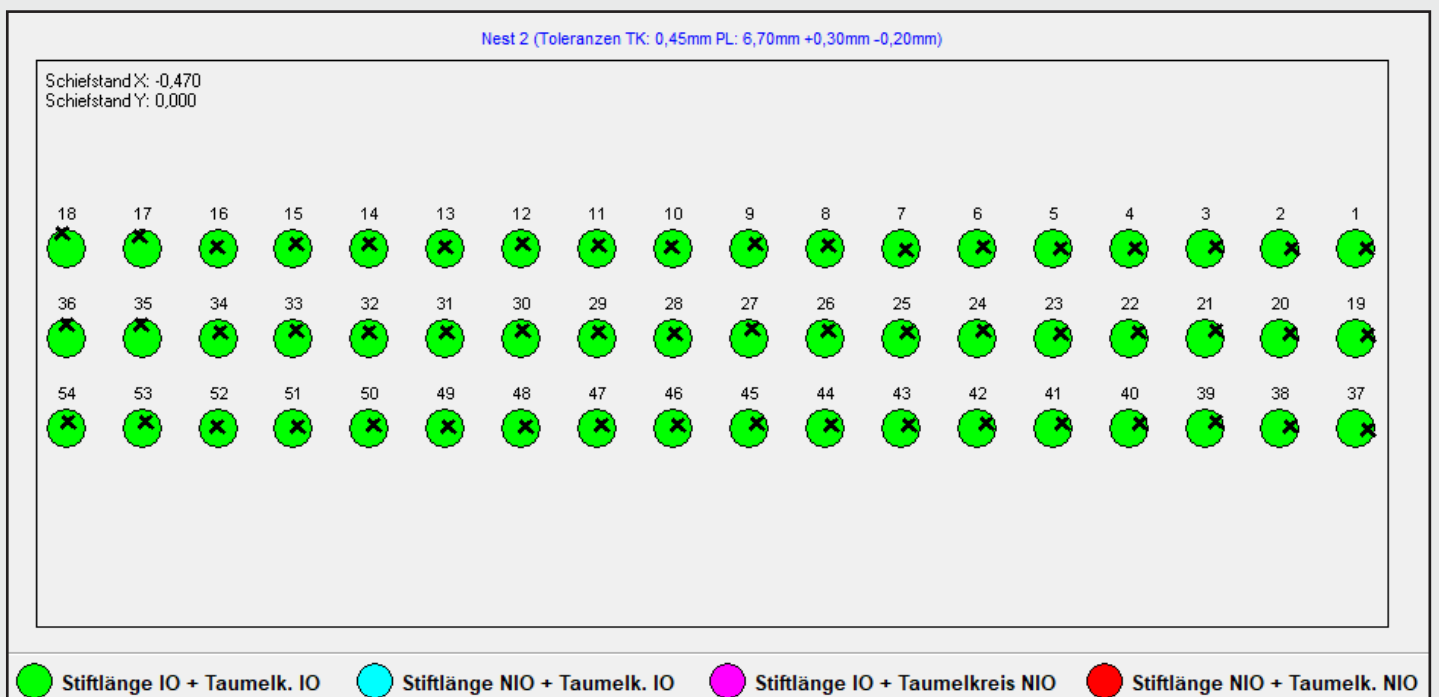
Die optische Prüfung des Steckers bietet mehrere zentrale Vorteile. Ein gewichtiger Punkt ist Bedienerunabhängigkeit. Durch die Installation in der Linie erfolgt eine 100 % - Kontrolle der Stecker mit objektiven Ergebnissen. Die Gefahr der Beeinflussung wird ausgeschlossen.

schnittstellenkompatibel

Das imess Messmodul kann über beliebige Schnittstellen an die kundenseitige SPS angeschlossen werden. Darüberhinaus können die Messwerte wiederum ohne Probleme an ein beliebiges CAQ-System (z.B. SAP, Datenbanken etc.) übermittelt werden.



Oberfläche der Messsoftware (Bedieneransicht)



Detailsicht der Auswertung mit bedienerfreundlicher Oberfläche



Patrick Telders | imess Optische Mess- und Prüfanlagen
GmbH | Stockumer Straße 28 | 58453 Witten | Germany

Internet: www.imess.com

Phone: +49 2302 96888-12

eMail: Patrick.Telders@imess.com