

F600/610

Geometrie von
Bogenfedern





Bogenfedern werden hauptsächlich zur Schwingungs-dämpfung eingesetzt. Für diese Funktion ist eine optimale Qualität unerlässlich. imess bietet eine umfassende Vermessung und Kontrolle des Bauteils. Diverse Merkmale der Geometrie können sowohl während der laufenden Produktion als auch am Einzelmessplatz geprüft werden.

Qualitätskontrolle der Feder

Prüfmerkmale	
Radius	innen
	außen
	Federmitte
Winkel	max.
	Federmitte
Windungs-abstand	innen
	außen
Federdurchmesser	
Überstand	
Unterstand	
Kanalprüfung	
Ebenheit	
weitere Merkmale auf Anfrage	

Erläuterung:

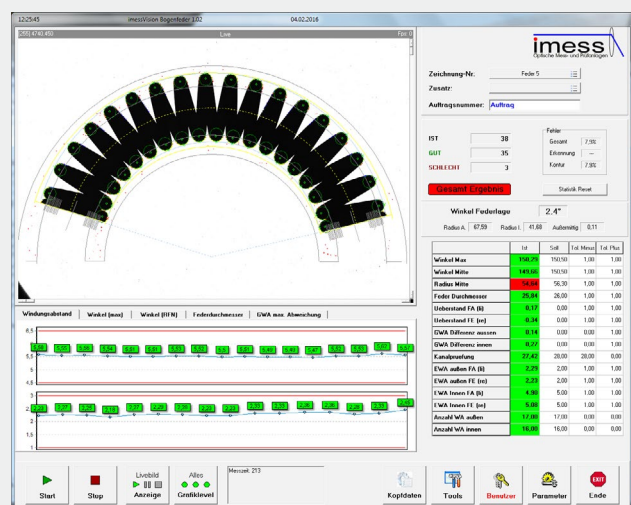
Die Prüfmerkmale werden berührungslos erfasst. Die Software wertet die aufgenommenen Bilder aus und beurteilt die Qualität der Feder anhand der eingestellten Sollwerte und Toleranzen. Sie bietet darüber hinaus eine ausführliche Dokumentation der Ergebnisse und beinhaltet eine Statistik über die erfassten Messungen.

Eigenschaften:

- Prüfplanverwaltung
- Ablaufsteuerung
- Statistik
- verschiedene Graphik-Ansichten

Genauigkeit:

+/- 0,03 mm



Screenshot der Software

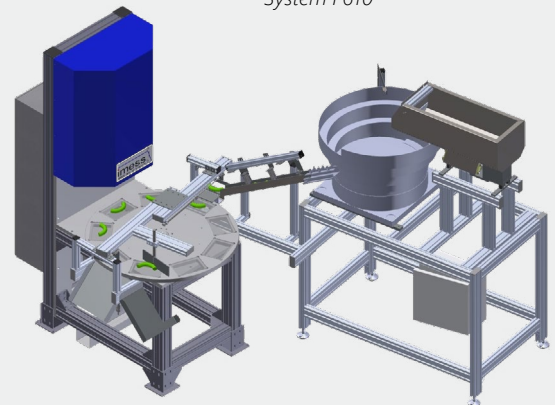
Prüfaufbau:

Das System F610 vermisst Bogenfedern vollautomatisch in der laufenden Produktion.

Über eine Zuführung (kunden- oder herstellerseitig) werden die Federn vereinzelt und auf dem Drehteller positioniert. Die Kamera erfasst die Federn im Durchlicht. Anschließend wertet die Software die aufgenommenen Bilder aus und liefert ein Signal an die Steuerung zur Sortierung von Gut- und Schlecht-Teilen.



System F610



Skizze der F610 mit Zuführung und Sortierung

Bildfeld		Taktrate
280 x 192 mm	192 x 128 mm	4,5 Sek. / Feder
146 x 97 mm	50 x 37 mm	3 Sek. / Feder
weitere Dimensionen auf Anfrage		

Zum Produktvideo:

www.imess.com/vertrieb/F610.mp4



Prüfaufbau:

Zur stationären Vermessung von Bogenfedern wurde das System F600 entwickelt. Die Bogenfeder wird auf einer Glasplatte platziert. Das telezentrische Kameramodul blickt auf die Feder im Durchlicht. Die Qualitätskontrolle, per Bildaufnahme und Auswertung, erfolgt in nur zwei Sekunden pro Feder.



System F600

Bildfeld
192 x 128 mm
146 x 97 mm
50 x 37 mm
weitere Dimensionen auf Anfrage

