



Das System F300 untersucht Stabilisatoren berührungslos in nur wenigen Sekunden auf verschiedene Prüfmerkmale. Die Prüfung erfolgt auf einem robusten Messtisch. Der Stabilisator wird zur Fixierung manuell oder per Roboter auf einem Prisma platziert. Die Kameras und Laserscanner bewegen sich beidseitig entlang der Plättung und liefern hochgenaue Ergebnisse bezüglich der Prüfmerkmale.

### Qualitätskontrolle

#### Prüfmerkmale

Blattdicke

Blattbreite

Schenkelweite

Schenkellänge

Durchmesser Bohrung

Stegmaß

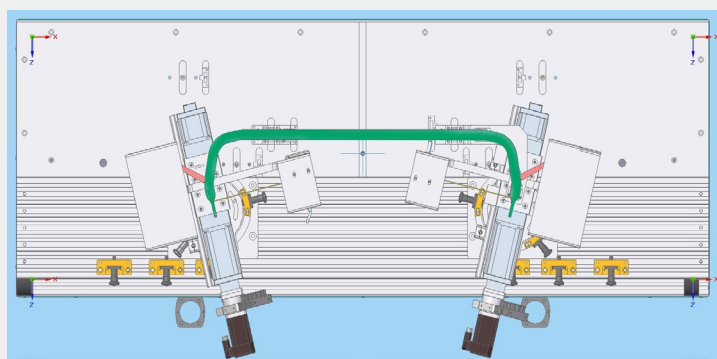
Verschränkung

Winkel der Plättung

weitere Merkmale auf Anfrage

#### Eigenschaften:

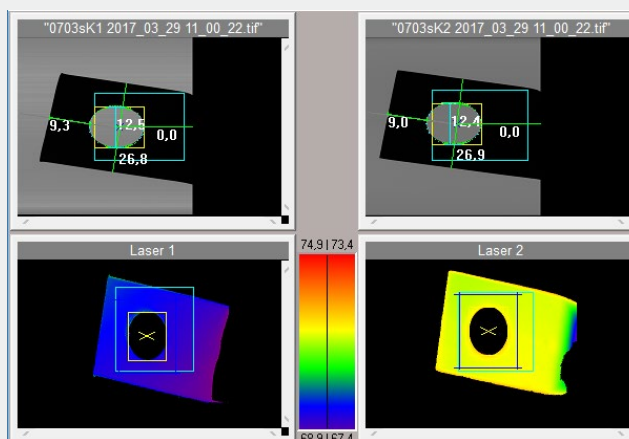
- passwortgeschützte Prüfplanverwaltung
- Kalibrierung der Sensoren
- Speicherung der Messergebnisse in Excel-lesbarem Format
- Tabelle und Trendgraphik für jedes Prüfmerkmal
- schnelles Umrüsten mit Hilfe der Einrichtmeister-Stücke
- einfaches Anpassen an jeweiligen Stabilisator-Typ



Aufsicht des Messtischs mit eingelegtem Stabilisator

TYP:	A: 5up	ArtikelNr.:	
Nr.:	2	AuftragsNr.:	as
		Messwert	Messwert inaktiv
	Sollwert: Toleranz:	1-links:	2-rechts:
Blattbreite:	29,900 +2,0 / -2,0	26,829	26,851 <input checked="" type="checkbox"/>
Stegmaß:	9,200 +1,0 / -1,0	9,289	8,990 <input type="checkbox"/>
Durchmesser:	12,200 +0,5 / -0,0	12,503	12,385 <input checked="" type="checkbox"/>
Blattwinkel horiz:	10,000 +5,0 / -5,0	9,6°	9,8° <input type="checkbox"/>
Blattwinkel vert.:	0,000 +5,0 / -5,0	0,4°	-0,7° <input checked="" type="checkbox"/>
Schenkellänge:	201,400 +3,0 / -3,0	206,285	201,348 <input type="checkbox"/>
Schenkelweite:	861,663 +3,0 / -3,0	863,767	<input type="checkbox"/>
Verschränkung:	0,000 +2,0 / -2,0	1,414	<input type="checkbox"/>

Übersicht der Messergebnisse in der Software



Screenshot der Kamera- und Laseraufnahmen