

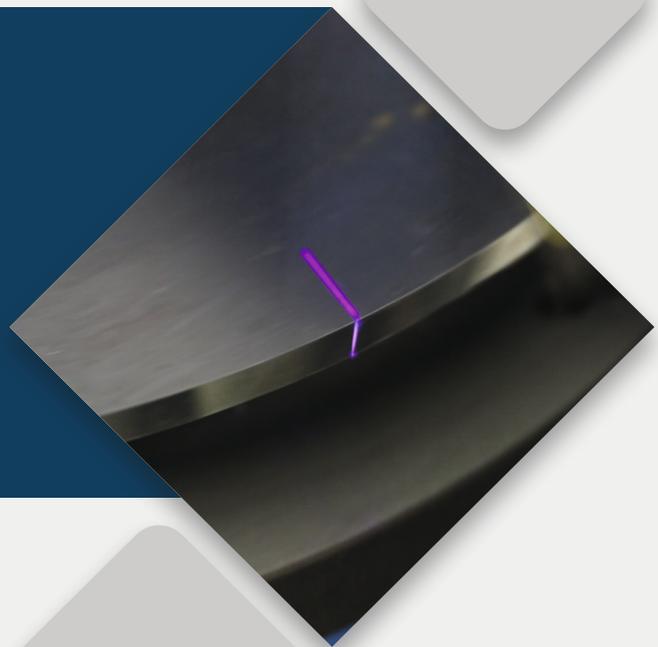
# S25

## Rundmesseranalyse

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages



**Prüfmerkmale**

Messerschärfe

Ausbrüche (Cracks)

optional: Rundlauf

Weitere auf Anfrage

Die Kanten von Rundmessern werden typischerweise per Nagelprobe auf Schärfe und Ausbrüche untersucht. Dies ist zum einen mit einem mit einer subjektiven Bewertung verbunden und zum anderen schwer zu dokumentieren.

imes bietet mit den Varianten des Systems S25:

- objektive Messergebnisse in Sekundenschnelle
- reale Werte über Verschleiß und Ausbruchstiefe
- Optimierung des Austausch- und Schleifprozesses

**Funktionen und Vorteile****bedienerunabhängig**

- objektive Ergebnisse über Verschleiß und Ausbruchstiefe
- unabhängig der Erfahrung des Fachpersonals

**kontaktlos**

- erhöhte Sicherheit des Fachpersonals
- automatische Drehung und ausbleibende Fingerprobe reduziert das Unfallrisiko

**wirtschaftlich effizient**

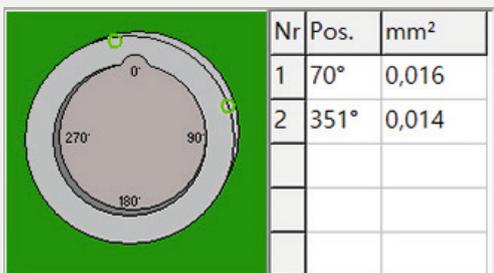
- Messerverschleiß wird prognostizierbar
- Nutzungszeit kann maximal ausgenutzt werden
- beliebige Schnittstelle zur kundenseitigen SPS ermöglicht eine Übertragung der Artikeldaten und Messwerte

**verwertbare Daten**

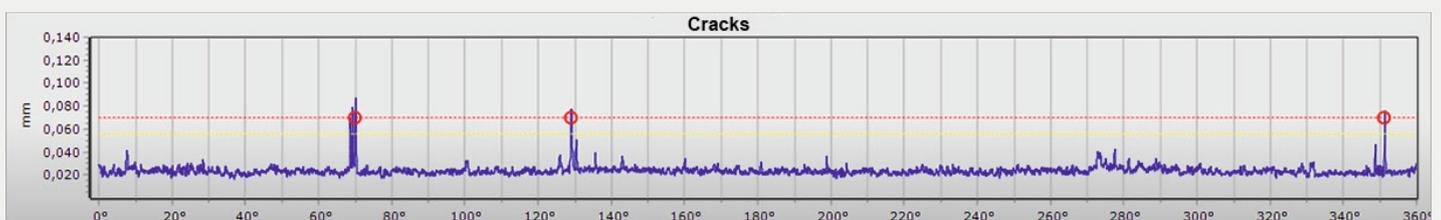
- umfassende Qualitätsdaten in nur 10 Sekunden
- alle Werte sind im System hinterlegt und können dem einzelnen Messer zugeordnet werden
- Ergebnisse werden lückenlos dokumentiert und Excel-kompatibel exportiert

**intuitive Software**

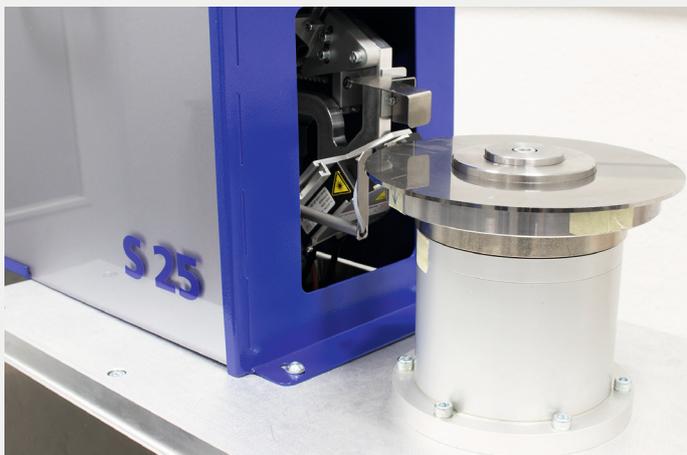
- tabellarische Übersicht mit Möglichkeit der Einzelansicht jedes Ausbruchs und Grats im Bild
- frei wählbare Toleranzen
- Diagramm des Messerverschleißes
- sowohl getrennte als auch gleichzeitige Verschleiß- und Ausbruchsmessung möglich



Detailwerte der Verschleißfläche inklusive Position



Die Abbildung zeigt die Abwicklung der erkannten Ausbrüche über die komplette Drehung hinweg. Je höher der Graph, desto tiefer der Ausbruch.



Ausführung des Systems als Einzelprüfplatz

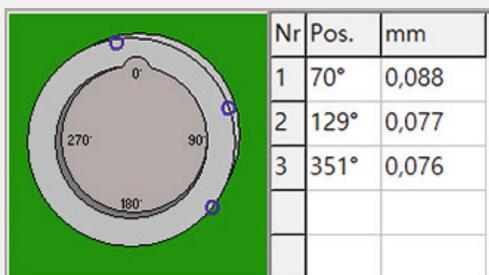
Das Messer wird auf einem Modul platziert und um 360° gedreht. Während dieser Drehung zeichnet ein Laserscanner kontinuierlich Messwerte auf. Die gewonnenen Daten werden von der Software ausgewertet und die Ergebnisse bedienerfreundlich präsentiert.



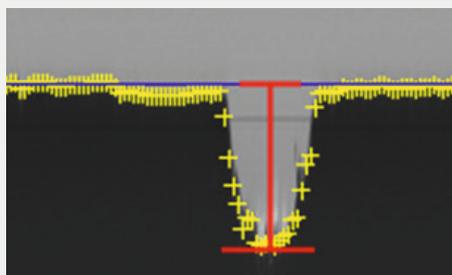
▶ Produktvideo des stationären Systems:  
[www.imess.com/vertrieb/S25.mp4](http://www.imess.com/vertrieb/S25.mp4)

**optional:** zusätzliche Kamera

Mit einer zusätzlichen Kamera wird die Genauigkeit der Ausbruchserkennung um Faktor 10 erhöht.



Detailwerte der Ausbruchtiefe inklusive Position



Detailsicht eines erkannten Ausbruchs der Messerkante mit dem Kamerasystem



Die Ergebnisse werden nutzerfreundlich visualisiert.

Der Roboter übergibt das Messer an das System zur 100 % Kontrolle. Nach der 360° Überprüfung der Messerkante wird das Messer optimal zur Übernahme durch den Roboter positioniert.

- nutzerfreundliche Bedienung der Software
- Schnittstelle zur Steuerung
- ausführliche Statistik der Bausätze



▶ Produktvideo des Inline-Systems:  
[www.imess.com/vertrieb/S25-R.mp4](http://www.imess.com/vertrieb/S25-R.mp4)



S25-R bietet eine zuverlässige 100 % Kontrolle.

