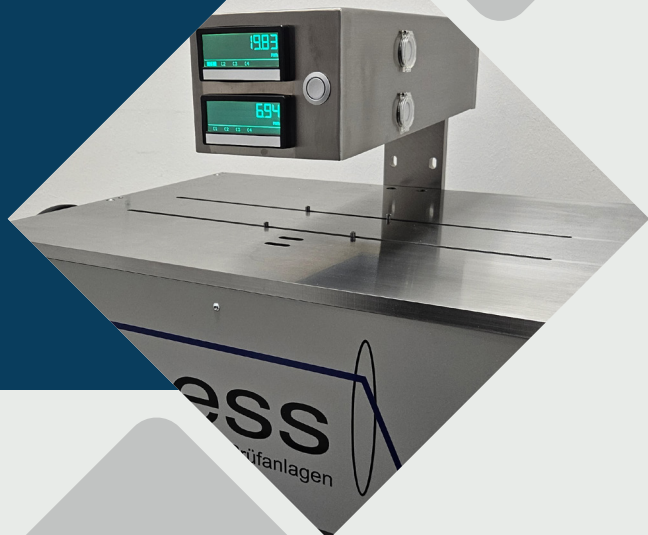


# S40

Querwölbungsmessung  
*Cross Camber*  
Measurement





Prüfmerkmal:  
Querwölbung

Test Characteristic:  
Cross Camber

imes S40 ermöglicht die sichere Überprüfung von Materialstreifen in wenigen Sekunden. Die Messung erfolgt bedienerunabhängig und digitalisiert die Qualitätskontrolle. Hierfür können zwei verschiedene Ausführungen erfolgen.

*imes S40 enables the reliable inspection of material strips in just a few seconds. The measurement is operator-independent and digitalises quality control. Two different versions are available for this purpose.*

## Ausführung / Version 1

## 3-Punkt-Messung / 3-Point-Measurement

### Prüfverlauf:

Der vorbereitete Materialstreifen wird aufgelegt und mittels Handrad zentriert. Der berührungslose Lasersensor ermittelt die Querwölbung genau in der Mitte und zeigt das Maß auf dem Display an.

Durch die Integration eines zweiten Sensors mit Präzisions-Messbereich können auch kleinste Abweichungen von der Ebenheit ermittelt und dokumentiert werden.

Per Knopfdruck wird das Ergebnis an den Kundenrechner oder das imess S-Lab übertragen.

**Technische Daten** variieren je nach Kundenanforderung. Exemplarische Standardwerte für imess S40-500:

Probenbreite: 5 - 500 mm  
Probenlänge: 220 - 500 mm  
Messbereich: 0 - 10 mm  
Messgenauigkeit:  $\pm 0,005$  mm

### Measurement Process:

*The prepared material strip is applied and centered using the handwheel. The non-contact laser sensor determines the cross camber exactly in the middle and shows the measurement on the display. By integrating a second sensor with a high precision measuring range, even small deviations from straightness can be determined and documented.*

*The result is transferred to the customer's computer or the imess S-Lab at the touch of a button.*

**Technical data** vary depend. on customer requirements. Exemplary standard values for imess S40-500:

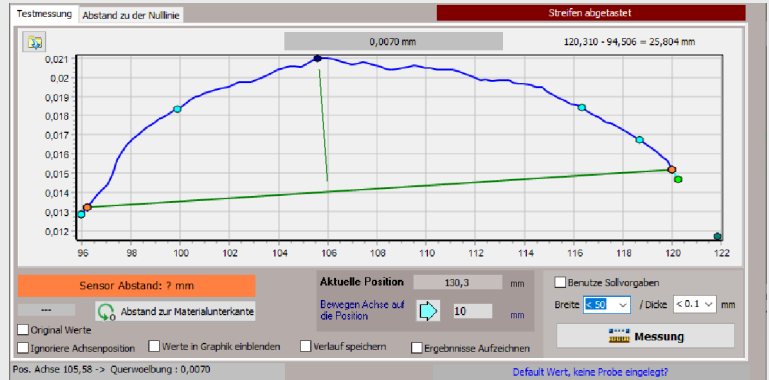
*Sample width: 5 - 500 mm  
Sample length: 220 - 500 mm  
Measuring range: 0 - 10 mm  
Measuring accuracy:  $\pm 0.005$  mm*



Gesamtansicht des Messgeräts in Ausführung 1 /  
Total view of the measurement system in variant 1



Nach Messung in Ausführung 1 werden die Werte am System angezeigt und können auf Knopfdruck an die Software gesendet werden / After measurement in version 1, the values are displayed on the system and can be sent to the software at the touch of a button



Darstellung des Querwölbungsverlauf nach Messung in Ausführung 2 / Depiction of the cross-camber curve after measurement in version 2

## kompletter Scan / complete Scan

## Ausführung / Version 2

### Prüfverlauf:

Der Messtisch besteht aus einer stabilen Granitplatte. Die Probe wird an einen Anschlag gelegt. In dem mittigen Schlitz befindet sich ein Lasersensor auf einem Positionierschlitten. Damit wird der Höhenverlauf der Probe komplett, berührungslos, abgetastet. Aus dem Ergebnis wird die maximale Querwölbung ermittelt.

Das Ergebnis wird visualisiert, an den Kundenrechner oder an imess S-Lab übergeben.

### Erweiterbarkeit:

Diese Basiseinheit kann um Dicken-, Breiten-, Säbel-, Welligkeits- und Schnittgratmessung erweitert werden.

**Technische Daten** variieren je nach Kundenanforderung.

### Measurement Process:

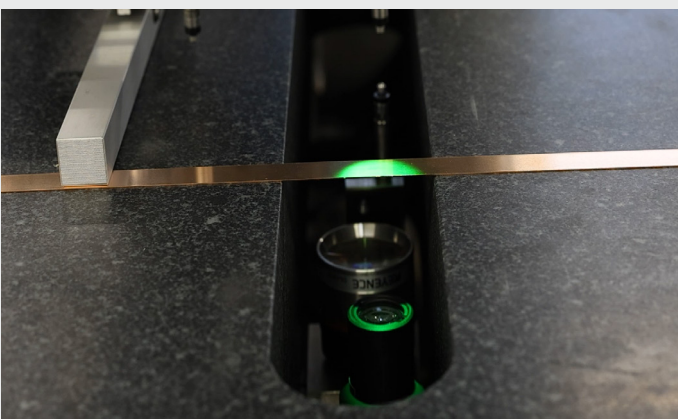
The measuring table consists of a stable granite plate. The sample is placed against a stop. A laser sensor on a positioning slide is located in the central slot. This allows the height of the sample to be scanned completely without contact. The maximum transverse curvature is determined from the result.

The result is visualized and transferred to the customer's computer or to imess S-Lab.

### Expandability:

This basic unit can be extended to include thickness, width and sabre measurement.

**Technical data** vary depending on customer requirements.



Ausschnitt des Messtisches in Ausführung 2 / Detail of the measuring table in version 2

