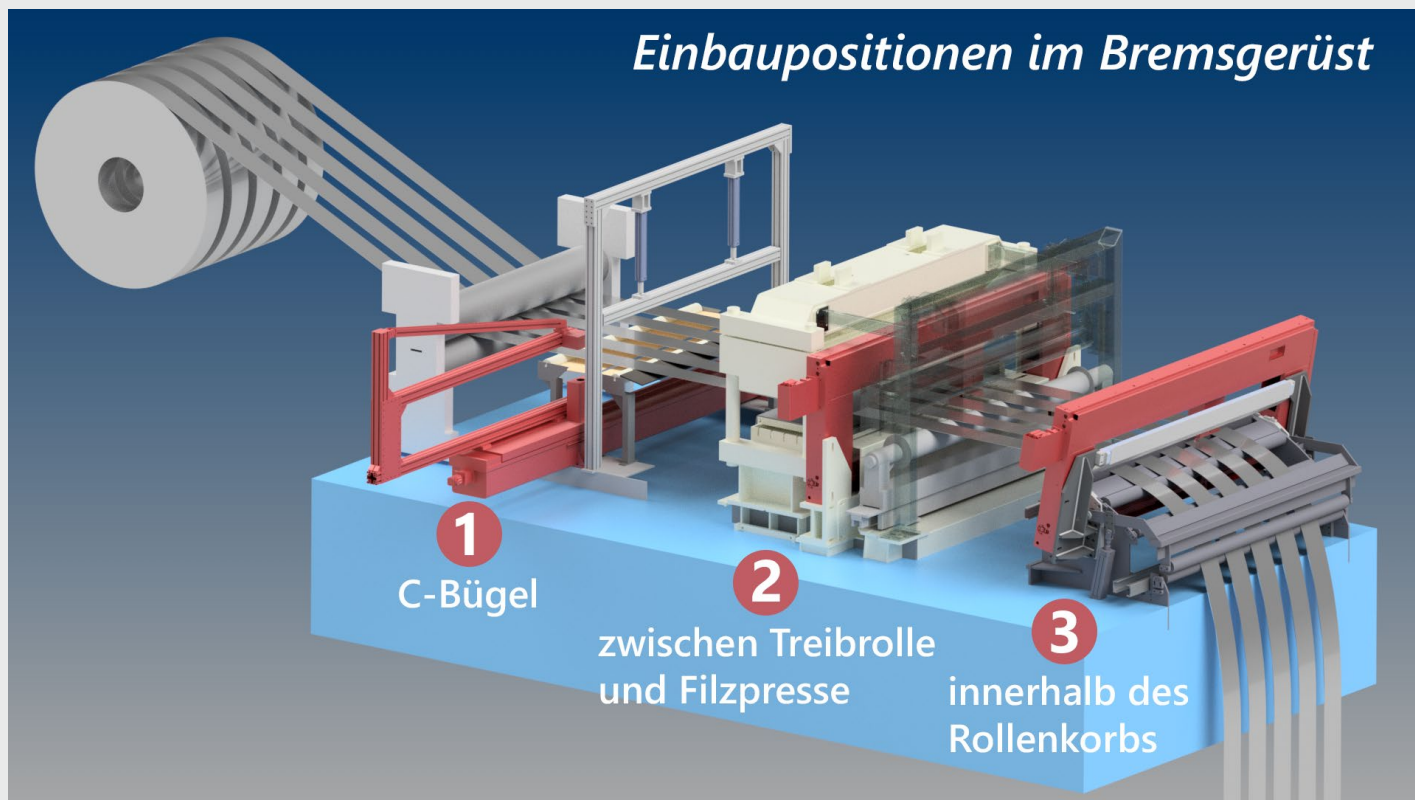


SW

Spaltbandbreitenmessung



Einbaupositionen im Bremsgerüst



Mögliche Einbaupositionen und Varianten der Spaltbandbreitenmessung.

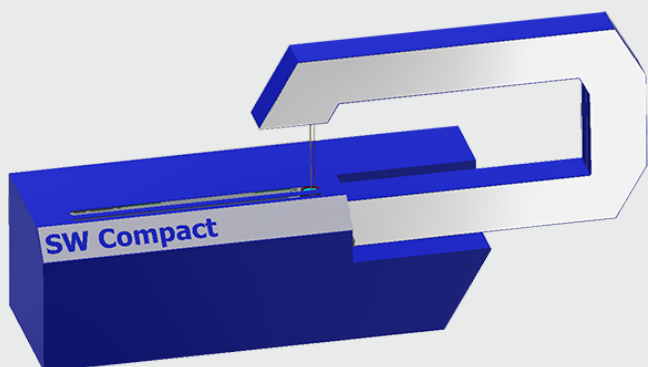
Die Lösungen der Serie **SW** bieten messmittelfähige Breitenmessung von Spaltbändern in Längsteilanlagen, die sich an verschiedenen Positionen im Bremsgerüst integrieren lassen: Die C-Bügel Konstruktion ❶ kann flexibel positioniert werden. Für die Variante mit geschlossenem Bügel ❷ eignet sich wiederum sowohl der Raum zwischen Treibrolle und Filzpresse als auch innerhalb des Rollenkorbs ❸. So lässt sich der meist geringe Einbauplatz optimal ausnutzen. Der stabile Aufbau ebnet den Weg zu einer beständigen und hochqualitativen Messung. Durch die Einsparung von Rüstzeit sowie die Verringerung der Unfallgefahr, arbeiten die Systeme hoch effizient und wirtschaftlich.

Eigenschaften:

- oberflächenunabhängig
- schnelle Messung
- z.B. 20 Sekunden bei 1850 mm Messbreite

Optional:

- + Dickenmessung



Die kompakte Variante SW-C eignet sich vor allem in kleinen Spaltlinien bis 650 mm.

Das platzsparende System **SW-C** wurde speziell für kleine Spaltanlagen mit einer Messbreite bis 650 mm entwickelt. Die Kamera ist an der robusten Verfahrachse befestigt und verfährt unterhalb des gespaltenen Bandes. Für eine optimale Messung bewegt sich parallel die am C-Bügel montierte Hinterleuchtung.



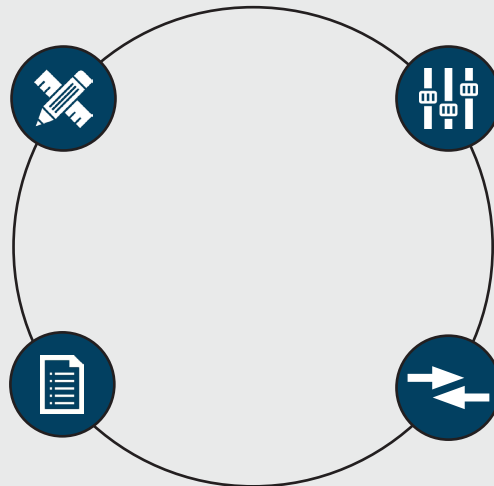
 Zum Produktvideo:
www.imess.com/vertrieb/SW-C.mp4

messmittelfähig

Die Messinstrumente erzielen eine Genauigkeit von $\pm 0,01$ mm, so dass Produkttoleranzen von bis zu $\pm 0,1$ mm messmittelfähig mit einem Index von $cg > 1,67$ messbar sind.

ausführliche Dokumentation

Alle Messungen werden ausführlich dokumentiert. Die Ergebnisse können bspw. im Excel-kompatiblen Format zur Archivierung und Nachverfolgung exportiert werden.

**Kalibrierung**

Ein DAkkS zertifiziertes Kalibriernormal belegt die Messmittelfähigkeit des Systems. Die Software leitet in wenigen Schritten durch das Kalibriermenü.

schnittstellenkompatibel

Das imess Messmodul kann über beliebige Schnittstellen an die kundenseitige SPS angeschlossen werden. Darüber hinaus können die Messwerte wiederum ohne Probleme an ein beliebiges CAQ-System (z.B. SAP, Datenbanken etc.) übermittelt werden.

Antriebsseite						
Nr.	Sollbreite	Tol.	Istbreite	Abweichung	Kontroll	
20	13,150	0,050	0,050	13,149	-0,001	0,25
19	13,150	0,050	0,050	13,153	0,003	0,25
18	13,150	0,050	0,050	13,150	0,000	0,25
17	13,150	0,050	0,050	13,208	0,058	0,25
16	13,150	0,050	0,050	13,153	0,003	0,25
15	13,150	0,050	0,050	13,153	0,003	0,25
14	13,150	0,050	0,050	13,157	0,007	0,25
13	13,150	0,050	0,050	13,153	0,003	0,25
12	13,150	0,050	0,050	13,149	-0,001	0,25
11	13,150	0,050	0,050	13,150	0,000	0,27
10	13,150	0,050	0,050	13,089	-0,061	0,25
9	13,150	0,050	0,050	13,156	0,006	0,25
8	13,150	0,050	0,050	13,156	0,006	0,25
7	13,150	0,050	0,050	13,154	0,004	0,25
6	13,150	0,050	0,050	13,150	0,000	0,25
5	13,150	0,050	0,050	13,152	0,002	0,25
4	13,150	0,050	0,050	13,151	0,001	0,25
3	13,150	0,050	0,050	13,151	0,001	0,25
2	13,150	0,050	0,050	13,148	-0,002	0,25
1	13,150	0,050	0,050	13,149	-0,001	0,25
Bedienseite						

Softwareoberfläche nach abgeschlossener Messung.

Kontrollmessung					
Personalnummer: 4711		zulässige Abweichung: +/- 0,10 mm			
	Sollbreite	Istbreite	manueller Messwert	Abweichung	
letzter Streifen	Antriebsseite:	50,00	50,1	50,01 50,15 50,02	0,04 mm
1. Streifen	Bedienseite:	100,00	100,08	100,08 100,04 100,06	0,02 mm
☒ Kontrollmessung abschließen ☐ Messung später wiederholen					

Regelmäßige Kontrollmessung zur Überprüfung des Systems.

bedienerfreundliche Software

Die Ergebnisse der Messung werden tabellarisch und graphisch in der Software dargestellt. Neben der Soll- und Istbreite listet die Tabelle auch die Abweichung jedes Streifens auf. Bei Toleranzüberschreitung wird dies dem Bediener umgehend signalisiert.

Kontrollmessung

Die Kontrollmessung ermöglicht die regelmäßige Überprüfung des Systems. Die manuell gemessenen Werte werden mit den Systemwerten verglichen und die Abweichung bewertet.

System	Messbreite (mm)	Streifenanzahl	Materialstärke (mm)	Genauigkeit (mm)
SW-C	5 - 650	unbegrenzt	0,1 - 3	$\pm 0,01$
C-Bügel	5 - 1900	unbegrenzt	0,1 - 5	$\pm 0,01$
geschlossener Rahmen	5 - 2400	unbegrenzt	0,1 - 5	$\pm 0,01$
			5 - 12	$\pm 0,02$

Richtwerte | anlagenspezifische Änderungen und weitere Dimensionen auf Anfrage

